

La serie de detectores de humo por aspiración VESDA-E VEA combina la detección precoz de humo y la fiabilidad de VESDA con el direccionamiento de posición y diversas opciones de anuncio. Utilizan puntos de muestreo de aire sujetos a patente y tecnología de muestreo de aire multicanal con tubos de calibre fino, con tres niveles de ajuste de sensibilidad para las alarmas de los puntos de muestreo. Como sistema multicanal direccionable, el detector VEA puede dividir un espacio protegido en ubicaciones individuales, lo que permite localizar el origen potencial de un incendio para responder con mayor rapidez al incidente.



Los detectores son aptos para proteger áreas donde resulta esencial conocer la ubicación de la posición exacta de los conatos de incendios. De este modo, constituyen una solución ideal para la detección de incendios en instituciones de atención sanitaria, oficinas, centros educativos, establecimientos comerciales, prisiones y armarios eléctricos. La amplia gama de características ofrece flexibilidad, capacidad de programación "in situ", mejor conectividad y un menor coste total de propiedad.

### Instalación, puesta en marcha y mantenimiento

El detector VEA incluye una carcasa robusta de clase IP40 y está equipado con una potente bomba que proporciona una longitud de tubos de calibre fino de hasta 100 m cada uno. Es completamente compatible con el software Xtralis VSC, lo que facilita la puesta en marcha y el mantenimiento del sistema. Durante las tareas de puesta en marcha, el proceso de normalización se encarga de determinar los parámetros de rendimiento del flujo. Las entradas de pruebas de detección de humo locales se utilizan durante las tareas de servicio técnico y mantenimiento, con el fin de verificar si el sistema está plenamente operativo. El filtro, el módulo de sensor de humos, la bomba y la válvula giratoria son todos componentes que pueden sustituirse in situ, lo que acorta la duración de las reparaciones y facilita el mantenimiento.

### Pantalla LCD a color

El detector VEA-040-A10 posee una pantalla LCD en color de 3,5" que permite visualizar una gran variedad de datos de estado, alarmas y condiciones de error, así como niveles de presencia de humo. Un sencillo sistema de navegación ayuda a consultar distintas pantallas, dedicadas a cada tipo de información.

### VESDAnet™

Los detectores y dispositivos VESDA se comunican vía VESDAnet, una sólida red de comunicación bidireccional que favorece la continuidad de operaciones repetitivas incluso en situaciones de fallos de cableado de un solo punto. VESDAnet facilita las tareas de comunicación prioritaria, configuración centralizada, control, mantenimiento y supervisión.

### Conectividad vía Ethernet y WiFi

Los detectores VESDA-E ofrecen conectividad mediante Ethernet y WiFi como opciones estándar. El detector se puede agregar a una red corporativa, lo que permite que los dispositivos portátiles y las tablets con WiFi que tengan instalado el software Xtralis puedan conectarse de forma inalámbrica al detector a través de la red.

## Características

- Direccionamiento de posición
- 40 tubos de calibre fino direccionables con puntos de muestreo individuales
- Detección asegurada con supervisión integral de integridad del sistema
- Funcionamiento libre de interrupciones para el mundo empresarial, con pruebas y mantenimiento centralizados
- Detección de bloqueo de un solo punto de muestreo o de un solo tubo a intervalos regulares
- Supervisión automática de puntos de muestreo y de rotura de tubos a intervalos regulares
- Limpieza automática de los puntos de muestreo a intervalos regulares
- Tres ajustes de sensibilidad para los puntos de muestreo
- Tubos capilares de longitud variable, de hasta 100 m
- Detección absoluta de humos vía láser
- Filtrado de partículas gruesas y barrera de aire limpio para la protección de instrumentos ópticos
- Tecnología de bomba lineal fiable
- Luces LED para alarmas y señalización de fallos
- Pantalla táctil en color de 3,5" para visualización de estados
- Siete relés programables
- Dos entradas GPI, supervisada y no supervisada

- Compatibilidad con software Xtralis VSC y VSM4 PC
- Aplicación iVESDA para la supervisión de sistemas mediante dispositivos móviles
- Carcasa IP 40 (no probado para UL)
- Montaje fácil con soporte de apoyo de acero
- Filtro, módulo de sensor de humos, bomba y válvula giratoria sustituibles in situ
- Conectividad de red VESDAnet
- Ethernet 100BASE-T
- WiFi, 802.11 b/g/n
- Puerto USB localhost
- Fácil acceso a las terminaciones de cables
- Registro de eventos (20 000 eventos)

## Listados / Aprobaciones

- UL
- ULC
- CSFM
- FM
- EN 54-20, ISO 7240-20: Clases A, B y C
- ActivFire (ISO 7240-20)
- CE
- VdS

Los listados de aprobaciones regionales y normas de cumplimiento pueden variar de un modelo a otro. Consulte [www.xtralis.com](http://www.xtralis.com) para conocer la información más actualizada sobre las aprobaciones de nuestros productos.

### Cómo funciona

El detector VEA aspira una muestra de aire a través de un tubo fino individual para cada espacio protegido. Una muestra combinada de todos los puntos de muestreo del área protegida se filtra y analiza en una cámara de detección láser, dentro del módulo sensor de humo. Cuando se detectan partículas de humo y el nivel de humo alcanza los umbrales de alarma establecidos, el sistema activará las condiciones de alarma adecuadas. Después de que se active una alarma de Fuego 1, el sistema explorará secuencialmente las ubicaciones de muestreo a través de la válvula giratoria para identificar uno o varias ubicaciones de muestreo con presencia de humo. Para ayudar en la detección del origen de un incendio, si el sistema se encuentra en estado de prealarma, el usuario puede iniciar una exploración de humo de todos los tubos de muestreo. El detector VEA utiliza una bomba de vacío que consigue unos plazos de detección mejorados para sistemas con grandes longitudes de tubos. El sistema supervisa el flujo de aire dentro de la instalación, lo que permite la detección de roturas o bloqueos de puntos y tubos de muestreo individuales a intervalos regulares, y los fallos se indican en la pantalla y se envían al equipo de supervisión. Las alarmas y las ubicaciones de incendio se pueden señalar mediante relés y VESDAnet. Es posible utilizar Ethernet y WiFi para la configuración y la supervisión secundaria, y se proporciona una interfaz USB para la instalación y el mantenimiento de campo. El módulo StaX de relé permite identificar y señalar las ubicaciones de la fuente del incendio en un bucle del panel de incendio. Una serie de luces LED señalan los estados de Alarma, Averías y Desactivaciones, y el estado de funcionamiento del detector. Un botón permite al usuario restablecer o desactivar el detector. Además, el modelo VEA-A10 incorpora una pantalla LCD de 3,5" que muestra toda la información del sistema.

### Especificaciones

<b>Voltaje de suministro</b>	18-30 VCC	
<b>Consumo de potencia a 24 V CC</b>	<b>VEA-040-A00</b>	<b>VEA-040-A10</b>
<b>Inactivo</b>	27 W	27 W
<b>Media de alarmas</b>	27 W	27 W
<b>Intensidad máxima (modo de análisis)</b>	3,5 A	
<b>Aspirador</b>	Bomba de vacío lineal	
<b>Dimensiones (AAP)</b>	352 mm x 336 mm x 135,5 mm	
<b>Peso</b>	9,9 kg	10 kg
<b>Condiciones de funcionamiento</b>	Ambiente: 0 °C a 39 °C Aire de muestreo: 0 °C a 50 °C Probado a: <ul style="list-style-type: none"> <li>• EN 54-20: -10°C a +55°C *</li> <li>• UL: 0°C a +49°C</li> </ul> Humedad: 5 % a 95 % de humedad relativa, sin condensación	
<b>Dimensiones de los tubos de calibre fino</b>	Diámetro normal: Exterior 6 mm, interior 4 mm Diámetro reducido: Exterior 4 mm, interior 2,5 mm	
<b>Longitud de los tubos de calibre fino</b>	Diámetro normal: Hasta 100 m por tubo Diámetro reducido: Hasta 15 m por tubo	
<b>Supervisión del flujo</b>	Punto de muestreo y detección de obstrucciones y roturas de tubos individuales a intervalos regulares	
<b>Relés</b>	Siete relés programables (con estados de bloqueo o sin bloquear). Contactos de 2 A a 30 V CC (con resistencia)	
<b>Especificación IP</b>	IP40	
<b>Acceso a cables</b>	Entradas para cables de 4 x 25 mm	
<b>Terminación de cables</b>	Bloques de terminales atornillados de 0,2–2,5 mm <sup>2</sup> (24 - 14 AWG)	
<b>Prealarmas</b>	Dos niveles de prealarma; Alerta y Acción	
<b>Umbrales de alarma Fuego 1 en el orificio de muestreo</b>	Alto: 1,6 %/m Mejorado: 4,0 %/m Estándar: 8,0 %/m	
<b>Interfaces de comunicación</b>	USB 2.0, Ethernet (RJ45), WiFi (802.11 b/g/n)	
<b>Características del software</b>	Registro de eventos: Hasta 20 000 eventos. Nivel de humo, acciones de usuario, alarmas y fallos con marcas de hora y fecha	

\* Producto listado en UL de 0 °C a 49 °C.

### Información para pedidos

Información para pedidos	Descripción
<b>VEA-040-A00</b>	Detector de humo por aspiración con indicadores LED VESDA-E VEA-40
<b>VEA-040-A10</b>	Detector de humo por aspiración con pantalla de 3,5" VESDA-E VEA-40
<b>VER-A40-40-STX</b>	Relé local VESDA-E VEA 40-Relay Local StaX

Véase la hoja técnica de producto de los puntos de muestreo para detectores VEA (Documento # 32852) para más información.

### Piezas de repuesto

Información para pedidos	Descripción
<b>VSP-970</b>	VESDA-E VEA-40 - Soporte de montaje
<b>VSP-971</b>	VESDA-E VEA-40 - Módulo sensor de humo
<b>VSP-972</b>	VESDA-E VEA - Filtro
<b>VSP-973</b>	VESDA-E VEA - Bomba
<b>VSP-974</b>	VESDA-E VEA - Válvula giratoria
<b>VSP-975</b>	VESDA-E VEA-040-A00 - Mazo de cables con indicadores LED
<b>VSP-976</b>	VESDA-E VEA-040-A10 - Mazo de cables con pantalla de 3,5"

### Cumplimiento de aprobaciones

Consulte la Guía del producto para obtener información detallada sobre diseño, instalación y puesta en marcha.